

# BKM SH-1K

Resina espumosa

Ficha técnica

**N.º de art.: H-001-317 Bidón metálico de 5,5 kg  
componente A Bidón metálico de 5 kg  
+ componente B 0,5 kg (catalizador) Lata de metal**

## Descripción del producto

BKM SH-1K es una resina de inyección sin ftalatos, de alta reactividad y con capacidad de detener el agua, utilizada para bloquear el flujo de agua en movimiento. El segundo componente es un catalizador opcional que permite ajustar el tiempo de reacción. Si la dosis es inferior a la especificada, el tiempo de reacción será mayor. Cuando entra en contacto con el agua, BKM SH-1K reacciona en segundos con una intensa formación de espuma para formar una espuma de PU de celda cerrada, muy elástica y dimensionalmente estable. Después del endurecimiento, el material no se contrae.

### Características

- Tiempo de respuesta ajustable
- Aumento de volumen de hasta 30 veces con espuma libre
- Elástico duro
- Sin ftalatos
- Espuma en segundos
- Reacción al contacto con el agua
- Espuma de celda cerrada
- Dimensionalmente estable, sin contracción después del endurecimiento
- Baja viscosidad
- Inyección con dispositivo de inyección 1K
- «Made in Germany»

### Datos técnicos

**Base :** poliuretano (isocianato y catalizador)

**Color :** Componente A: amarronado  
Componente B: transparente

**Proporción de la mezcla :** 10:1 en partes por peso

**Temperatura de procesamiento :** desde +5 °C hasta + 35 °C

**Densidad :** aprox. 1,15 g/ml (DIN 53 479)

**Viscosidad (Brookfield):** aprox. 130 mPas (+25 °C) (EN ISO 3219)

**Tiempo de reacción, temperatura del agua 15 °C :**  
aprox. 11 segundos en  
proporción de mezcla 10:1  
Ajustable mediante el componente B (catalizador)

### Todos los datos son valores de laboratorio.

Deben respetarse las indicaciones de peligro y los consejos de seguridad que figuran en las fichas de datos de seguridad y en las etiquetas de los envases.

**GISCODE:** PU40

### Ámbitos de aplicación

BKM SH-1K se utiliza para la inyección de sellado como tapón de agua para agua fuerte o corriente en grietas, juntas, cavidades, grietas y fisuras en la construcción de edificios y la ingeniería civil. Las aplicaciones típicas son, por ejemplo, la construcción de túneles, el sellado de tablestacas, la minería, la ingeniería civil especial y como pre-inyección en grietas con agua, antes de una inyección de BKM SEF-2K.

## Procesamiento de productos

### Preparación del sustrato

Antes de iniciar los trabajos de inyección, se debe realizar un análisis del estado estructural del objeto que se va a sellar. En función de los resultados del análisis (situación de la humedad, curso de la grieta, anchura de la grieta, aparición de cavidades, temperatura del agua, etc.), se selecciona el material de inyección adecuado. Para la inyección en grietas o juntas de construcción, los packers de inyección se colocan en ángulo (45°) siguiendo el curso de la grieta o junta. El diámetro de la perforación depende del diámetro de los packers de inyección que se vayan a utilizar (ejemplo: 13 mm de diámetro del packer = 14 mm de diámetro de la perforación). Los packers deben estar firmemente montados, utilizando las herramientas adecuadas, para que no se suelten incluso a altas presiones de inyección.

### Procesamiento

BKM SH-1K se inyecta a través de dispositivos de inyección de 1K (disponibles a petición). La mezcla de los respectivos componentes A+B se lleva a cabo en la proporción de mezcla especificada y, a continuación, se introduce en el dispositivo de inyección a presión (tolva de material). El tiempo de reacción puede acelerarse o ralentizarse mediante el componente B (catalizador). La inyección suele realizarse a una presión inicial de aprox. 15 bar para hormigón y 3 bar para mampostería. Dependiendo de la situación, la presión de inyección puede aumentar.

El material premezclado (A+B) debe inyectarse dentro del tiempo de procesamiento o de vida útil especificado. Se inyectará BKM SH-1K hasta que se detenga el flujo de agua. Dependiendo de la aparición de cavidades, esto puede tardar unos segundos o minutos. Además, hay que cambiar al siguiente packer de inyección en cuanto se detecte una fuga de material en el packer adyacente, en la superficie de la grieta o desde la junta. Se recomienda una post-inyección dentro del tiempo de procesamiento a través del mismo packer de inyección.

Para el sellado de grietas o juntas de construcción a presión, se recomienda la post-inyección con BKM SEF-2K.

Tras el endurecimiento completo de BKM SH-1K, los agujeros de perforación se sellan con BKM HS. Dependiendo de la aparición de cavidades, las cantidades de material especificadas pueden cambiar. Los cambios de temperatura modifican las propiedades de reacción del material.

### **Consumo**

en función de la aparición de cavidades

## **Notas**

### **Entrega**

Bidón metálico de 5,5 kg

componente A Bidón metálico de 5 kg N.º de art.: H-001-317

componente B 0,5 kg (catalizador) Lata de metal

### **Limpieza de las herramientas**

Limpiar las herramientas y el equipo con el limpiador de resina BKM inmediatamente después de su uso. Los residuos endurecidos solo se pueden eliminar mecánicamente.

### **Duración de almacenaje**

12 meses

(libre de heladas y seco, de +5 °C a +25 °C en el envase original)

A partir del 24 de agosto de 2023, deberá impartirse una formación adecuada antes del uso industrial o comercial.

## **Observaciones**

La información anterior, en particular las sugerencias de procesamiento y uso de nuestros productos, se basan en nuestros conocimientos y experiencia en circunstancias normales, siempre que los productos se hayan almacenado y aplicado correctamente. Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, no se puede justificar una garantía de un resultado de trabajo o una responsabilidad, sea cual sea la relación jurídica, a partir de estas instrucciones ni de los consejos verbales, a menos que se nos acuse de dolo o negligencia grave a este respecto. A este respecto, el usuario debe demostrar que todos los conocimientos necesarios para una evaluación adecuada y prometedora por parte de BKM fueron facilitados a BKM por escrito, a tiempo y en su totalidad. El usuario debe comprobar la idoneidad de los productos para la aplicación prevista. No reservamos el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros.

Se aplica la última hoja de datos del producto, que deberás solicitarnos. La responsabilidad del éxito de la aplicación de nuestros productos recae en el usuario, ya que el uso escapa a nuestro control. No obstante, aseguramos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones de venta y entrega, sin garantizar el éxito de su aplicación. Nuestras fichas técnicas representan consejos basados en nuestros mejores conocimientos, pero de ellas no puede derivarse ninguna obligación. Se requiere nuestro consentimiento por escrito para garantizar propiedades y posibilidades de aplicación que vayan más allá de la información registrada en las fichas técnicas.

**Puedes encontrar más información en:**

**[www.bkm-mannesmann.de](http://www.bkm-mannesmann.de)**