

# BKM SEF-2K

Resina híbrida para sellado de agua a presión

Ficha técnica

N.º de art.: H-001-306	Componente A Bidón metálico de 5 kg
N.º de art.: H-001-307	Componente B Bidón metálico de 5 kg
N.º de art.: H-001-308	Componente A Bidón metálico de 10 kg
N.º de art.: H-001-309	Componente B Bidón metálico de 10 kg

## Descripción del producto

BKM SEF-2K es una resina de inyección híbrida de dos componentes (componente A+B), hidrofóbica, hidroreactiva, libre de ftalatos, de muy baja viscosidad y elástica. Tiene una reactividad bifásica. Cuando entra en contacto con el agua, el material reacciona en segundos y forma una espuma de celda fina, cerrada y elástica. Si no hay agua presente, BKM SEF-2K reacciona para formar una resina sólida elástica. Esta novedosa resina de inyección combina dos sistemas de resina de inyección en un solo producto (espuma y resina sólida).

### Características

- Espuma reactiva y resina sólida en un solo producto (híbrido)
- Hace espuma en cuestión de segundos al contacto con el agua
- Excelente adherencia y penetración del sustrato
- Estable a los álcalis, no ataca el acero de refuerzo
- Procesamiento con dispositivos de inyección 1K

### Datos técnicos

<b>Base :</b>	poliuretano
<b>Color :</b>	Componente A: transparente Componente B: marrón
<b>Temperatura de procesamiento :</b>	de +5 °C a aprox. +35 °C
<b>Densidad (material mezclado) :</b>	aprox. 1,06 g/ml (DIN 53 479)
<b>Viscosidad (Brookfield) :</b>	aprox. 170 mPas (+25 °C) (EN ISO 3219)
<b>Elongación (resina sólida) :</b>	aprox. 17 % (EN 53 455)
<b>Dureza Shore A (resina) :</b>	aprox. 30 (ISO 868)
<b>Temperatura de transición vítrea :</b>	aprox. -23°C (EN 12 614)
<b>Tiempo de reacción con agua :</b>	50 segundos
<b>Tiempo de fraguado con agua :</b>	2 minutos (espuma)
<b>Proporción de la mezcla :</b>	1:1 partes en peso
<b>Vida útil :</b>	aprox. 40 minutos (1 litro a +23 °C) (EN 1504-5)
<b>GISCODE:</b>	PU40

### Áreas de aplicación

BKM SEF-2K se utiliza para el sellado por inyección de grietas, juntas y hendiduras, en particular para el rejuntado de uniones entre paredes y suelos (juntas de contacto), incluso con agua corriente.

Además, BKM SEF-2K puede utilizarse para las mangueras de inyección de lechada.

## Procesamiento de productos

### Preparación del sustrato

Antes de iniciar los trabajos de inyección, se debe realizar un análisis del estado estructural del objeto que se va a sellar. Para la inyección en grietas o juntas de construcción, los packers de inyección se colocan en ángulo (45°) siguiendo el curso de la grieta o junta, a una distancia lateral de 10-12 cm. Los packers deben estar firmemente montados, utilizando las herramientas adecuadas, para que no se suelten incluso a altas presiones de inyección.

### Aplicación

BKM SEF-2K se inyecta a través de dispositivos de inyección de 1K (disponibles a petición). La mezcla de los respectivos componentes A+B tiene lugar en una proporción de mezcla de 1:1 y a continuación se introduce en el dispositivo de inyección a presión (tolva de material). La inyección suele realizarse a una presión inicial de 15 bar para hormigón y 3 bar para mampostería. Dependiendo de la situación, la presión de inyección puede aumentar.

El material premezclado (A+B) debe inyectarse dentro del tiempo de procesamiento o de vida útil especificado. BKM SEF-2K debe inyectarse hasta rellenar la fisura o junta de construcción. Además, hay que cambiar al siguiente packer de inyección en cuanto se detecte una fuga de material en el packer adyacente, en la superficie de la grieta o desde la junta. Se recomienda una post-inyección dentro del tiempo de procesamiento a través del mismo packer de inyección.

Tras el endurecimiento completo de BKM SEF-2K, las perforaciones se cierran con mortero de barrera BKM HS. Dependiendo de la aparición de cavidades, las cantidades de material especificadas pueden cambiar. Los cambios de temperatura modifican las propiedades de reacción del material.

Limpiar las herramientas y el equipo con el limpiador de resina BKM inmediatamente después de su uso. Los residuos endurecidos solo se pueden eliminar mecánicamente.

### Consumo

Aprox. de 3 a 5 kg por metro (espesor de pared de 36 cm) o en función de la aparición de cavidades. Todos los datos son valores de laboratorio. Deben respetarse las indicaciones de peligro y los consejos de seguridad que figuran en las fichas de datos de seguridad y en las etiquetas de los envases.

## Notas

### Entrega

Pares de paquetes de bidón metálico de 10 kg  
Componente A Bidón metálico de 5 kg Artículo N.º H-001-306  
Componente B Bidón metálico de 5 kg Artículo N.º H-001-307

Pares de paquetes de bidón metálico de 20 kg  
Componente A Bidón metálico de 10 kg Artículo N.º H-001-308  
Componente B Bidón metálico de 10 kg Artículo N.º H-001-309

### Duración de almacenaje

12 meses  
(libre de heladas y seco, de +5 °C a +25 °C en el envase original)

A partir del 24 de agosto de 2023, deberá impartirse una formación adecuada antes del uso industrial o comercial.

## Observaciones

La información anterior, en particular las sugerencias de procesamiento y uso de nuestros productos, se basan en nuestros conocimientos y experiencia en circunstancias normales, siempre que los productos se hayan almacenado y aplicado correctamente. Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, no se puede justificar una garantía de un resultado de trabajo o una responsabilidad, sea cual sea la relación jurídica, a partir de estas instrucciones ni de los consejos verbales, a menos que se nos acuse de dolo o negligencia grave a este respecto. A este respecto, el usuario debe demostrar que todos los conocimientos necesarios para una evaluación adecuada y prometedora por parte de BKM fueron facilitados a BKM por escrito, a tiempo y en su totalidad. El usuario debe comprobar la idoneidad de los productos para la aplicación prevista. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros. Se aplica la última hoja de datos del producto, que deberá solicitarnos. La responsabilidad del éxito de la aplicación de nuestros productos recae en el usuario, ya que el uso escapa a nuestro control. No obstante, aseguramos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones de venta y entrega, sin garantizar el éxito de su aplicación. Nuestras fichas técnicas representan consejos basados en nuestros mejores conocimientos, pero de ellas no puede derivarse ninguna obligación. Se requiere nuestro consentimiento por escrito para garantizar propiedades y posibilidades de aplicación que vayan más allá de la información registrada en las fichas técnicas.

### Puedes encontrar más información en:

[www.bkm-mannesmann.de](http://www.bkm-mannesmann.de)

	<p>BKM.Mannesmann AG Wideystraße 23 D-59174 Kamen 17 EN 1504-5:2004 Número de declaración de prestaciones y código de identificación único del tipo de producto BKM SEF-2K EN 1504-5:ZA. 1b Inyección de componentes de hormigón para el relleno dúctil de grietas U(D1) W (1)(1/2/3)(5/30)</p>
Responsabilidad	≥0,2 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento	<10%
Impermeabilidad	D1
Temperatura de transición vítrea	-23°C
Inyectabilidad con medio seco	0,1
Inyectabilidad con medio seco	0,1
Durabilidad (Compatibilidad con el hormigón)	No hay fallos durante la prueba de presión, Pérdida de capacidad de deformación <20%
Comportamiento de la corrosión	Se supone que, que no hay efectos corrosivos.
Liberación de sustancias peligrosas	NPD