

BKM RSH-2K Set

Set de reparación de grietas, bicomponente

Ficha técnica

Art.-Nr.: H-001-330

Descripción del producto

BKM RSH-2K es una resina de moldeo a base de silicato de fraguado rápido y que se puede mezclar rápidamente sin herramientas adicionales. BKM RSH-2K tiene muy buenas propiedades de intrusión, es poco olorosa y se puede cargar rápidamente.

BKM RSH-2K tiene muy buena resistencia a muchos disolventes orgánicos, ácidos diluidos, álcalis y soluciones salinas.

Propiedades

- Bicomponente
- Bajo olor
- Mezcla rápida y fácil – sin herramientas
- Muy buena capacidad de intrusión
- Se puede cargar pronto.
- Muy baja emisión (EMICODE EC1-PLUS).
- Resistente a álcalis, ácidos diluidos, soluciones salinas y muchos disolventes orgánicos.

Datos técnicos

Base: resina de silicato modificada,
2 componentes

Color estándar: Comp. A: amarillento
Comp. B: marrón

Mezcla: amarillo claro

Viscosidad*: Comp. A: aprox. 150 mPas
Comp. B: aprox. 260 mPas

Mezcla: aprox. 1.000 mPas

Densidad*: Comp. A: aprox. 1,12 g/cm
Comp. B: aprox. 1,48 g/cm

1 : 1 partes en volumen

Proporción de mezcla:

Temperatura ambiente mín. +10C máx. +30°C

y del sustrato: aprox. 15 min. a +10°C

Tiempo de trabajo: aprox. 10 min. a +20°C

aprox. 7 min. a +30°C

Recotable: tras aprox. 25 min a +20°C

Totalmente cargable: tras aprox. 24 h a +20°C

Ten en cuenta la ficha de datos de seguridad válida!

CÓDIGO GIS: PU40

Áreas de aplicación

BKM RSH-2K se utiliza para sellar grietas y juntas en soleras minerales con y sin calefacción con anchuras de grietas y juntas de hasta 5 mm aprox.

Procesamiento de productos

Preparación de la superficie

Las superficies a tratar deben estar:

- Secas, firmes, estables y antideslizantes.
- Estar libres de sustancias separadoras y reductoras de la adhesión, como polvo, lodo, grasa, abrasión de goma, restos de pintura, etc.
- Calidad del solado: al menos EN 13813 CT-C25-F4
- El soporte y las condiciones climáticas del local deben cumplir los requisitos de la norma DIN EN 18365
- Humedad residual: < 4 % (método CM)

Procesado

- Mezcla de los componentes -

El componente A y el componente B se suministran en una proporción de mezcla armonizada. El componente A se añade completamente al componente B. Hay que asegurarse de que el material sale completamente de su recipiente.

A continuación, el recipiente del componente B debe volver a cerrarse y agitarse intensamente durante unos 15-20 segundos hasta que la mezcla sea homogénea y no presente estrías.

La temperatura del material debe ser de al menos +15°C durante el proceso de mezcla. Tras el proceso de mezcla, la tapa de sellado debe abrirse para adaptarse a la anchura de la grieta existente, de modo que las grietas y juntas puedan rellenarse profesionalmente.

¡Nota importante!

No cerrar las grietas de la solera ni las juntas ficticias hasta que la solera haya alcanzado su contenido de humedad residual admisible, es decir, esté lista para la colocación.

- Preparación de las grietas y aplicación -

Cerrar las grietas de la solera con las abrazaderas de la solera:

Abre las grietas o juntas longitudinalmente de 1/2 a 2/3 del grosor de la solera con un disco de corte.

Corta ranuras transversales de unos 10 cm de longitud cada 30 cm en ángulo recto con la grieta. A continuación, limpia cuidadosamente las zonas cortadas con un aspirador industrial y elimina a fondo el polvo. Después, introduce las grapas de solado suministradas en las ranuras transversales.

Vierte la resina de moldeo mezclada en las juntas cortadas hasta que se sature. Puede ser necesario verter más. A continuación, elimina inmediatamente el material sobrante con una espátula y espolvorea la resina de moldeo aún fresca por toda la superficie con arena de cuarzo de 0,1-0,6 mm.

Después del curado, aspira la arena de cuarzo suelta y sin ligar. el material curado sólo puede retirarse mecánicamente. las temperaturas más altas acortan el tiempo de trabajo. las temperaturas más bajas prolongan el tiempo de trabajo y curado.

Consumo

aprox. 200 ml/m a 10 mm de profundidad de junta

El consumo puede variar en función de la profundidad y la anchura de la junta.

Notas

Unidad de embalaje

2x frascos de 300 ml de componente A+B

1x guantes

20x grapas para solado

Almacenamiento

Sin escarcha, fresco y seco, $\geq +10\text{ °C}$ a $+30\text{ °C}$, 9 meses, en el envase original cerrado, envases abiertos consumir inmediatamente.

Observaciones

La información anterior, en particular las sugerencias de procesamiento y uso de nuestros productos, se basan en nuestros conocimientos y experiencia en circunstancias normales, siempre que los productos se hayan almacenado y aplicado correctamente. Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, no se puede justificar una garantía de un resultado de trabajo o una responsabilidad, sea cual sea la relación jurídica, a partir de estas instrucciones ni de los consejos verbales, a menos que se nos acuse de dolo o negligencia grave a este respecto. A este respecto, el usuario debe demostrar que todos los conocimientos necesarios para una evaluación adecuada y prometedora por parte de BKM fueron facilitados a BKM por escrito, a tiempo y en su totalidad. El usuario debe comprobar la idoneidad de los productos para la aplicación prevista. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros.

Se aplica la última hoja de datos del producto, que deberás solicitarnos. La responsabilidad del éxito de la aplicación de nuestros productos recae en el usuario, ya que el uso escapa a nuestro control. No obstante, aseguramos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones de venta y entrega, sin garantizar el éxito de su aplicación. Nuestras fichas técnicas representan consejos basados en nuestros mejores conocimientos, pero de ellas no puede derivarse ninguna obligación. Se requiere nuestro consentimiento por escrito para garantizar propiedades y posibilidades de aplicación que vayan más allá de la información registrada en las fichas técnicas.

Puedes encontrar más información en:

www.bkm-mannesmann.de