

BKM BDB BetonDichtBand Flex System

System bestehend aus Epoxidkleber und Dichtband
Technisches Datenblatt

Art.-Nr.: H-001-982 BKM BDB BetonDichtBand Flex
Art.-Nr.: H-001-980 BKM BDB BetonDichtBand Kleber (Kombigebinde)
Art.-Nr.: H-001-983 BKM BDB BetonDichtBand Innenecke



Produktbeschreibung

Das BKM BDB BetonDichtBand Flex System, bestehend aus Betondichtband, Systemkleber und Eckprofilen ist für die nachträgliche, druckwasserfeste Abdichtung von WU-Betonbauteilen entwickelt worden. Es wird sowohl bei Reparaturen im Bestand als auch bei der Fugenabdichtung im Neubau angewendet. Die zugfesteste Verklebung gewährleistet einen Halt > 2 To. Zuglast pro qm. Der Systemkleber lässt eine sichere Verarbeitung an Wand, Decke und Bodenplatten für folgende Lastfälle zu:

- Druckwasserhaltende Boden-/ Wandanschluss Abdichtung (positiv/negativ)
- Druckwasserhaltende Abdichtung von Dehnfugen (positiv/negativ)
- Druckwasserhaltende Abdichtung von Arbeitsfugen (positiv/negativ)
- Druckwasserhaltende Abdichtung von Anschlussfugen an Bestandsbauteile (positiv/negativ)
- Risse in Betonteilen

Technische Daten

BKM BDB BetonDichtBand Flex

Material: Flexible Polyolefine / Monoflex (Thermoplastisches Elastomer) mit systemischer Oberflächenvergütung

Breite:	250 mm
Materialstärke:	2 mm
Rollenlänge:	20m
Farbe:	grau
Verarbeitungstemperatur:	+10°C bis +30°C
Reißfestigkeit Längs/quer:	10 N /mm ²
Reißdehnung längs:	680%
Reißdehnung quer:	710%
Weiterreißwiderstand längs:	540 N
Weiterreißwiderstand quer:	530 N
Wasserdampfdurchlässigkeit:	125m
UV-Beständigkeit:	min. 6500 Std.
Wasserdichtheit:	dicht
Berstdruck:	über 50 bar
Brandverhalten:	Klasse E
Chemische Beständigkeit gegen:	Salzsäure, Schwefelsäure, Citronensäure, Milchsäure, Kalilauge, Natriumhypochlorid, Salzwasser

BKM BDB BetonDichtBand Kleber

Basis:	2-K Epoxidharz (A+B)
Mischungsverhältnis Harz/Härter:	2:1
Verarbeitungszeit bei 20°C:	ca. 50 Minuten
Mischfarbe:	grau

Dichte Komponente A/ Harz:	1,73 kg/l
Dichte Komponente B/ Härter:	1,56 kg/l
Dichte Fertigmischung:	1,67 kg/l
Haftzugfestigkeit:	ca. 2,4 - 2,8 N/cm ²

Anwendungsgebiete

Zur dauerhaften, flexiblen Abdichtung wasserführender Risse in WU-Beton, z.B. bei

- WU-Beton Kellern
- Brücken
- Tiefgaragen
- Parkhäusern
- Tunneln
- Schwimmbecken
- Tiefgeschossen
- Industrieanlagen

Produktverarbeitung

Untergrundvorbereitung

Eine Verarbeitung bei stehender Feuchtigkeit ist nicht zulässig, bei mattsfeuchten Untergründen kann der Untergrund mit Beflammung vorgetrocknet werden. Die Bauteiltemperatur darf nicht unter der Verarbeitungstemperatur von +10°C liegen. Innerhalb von 72 Stunden nach der Verarbeitung ist die Abdichtung frostfrei zu halten.

Verarbeitung

Um eindringendes Wassers aufzuhalten, wird im Vorfeld BKM SEF-2K (bei fließendem Wasser BKM SH-1K) in den Riss oder die Fuge injiziert. Dort reagiert es mit der Feuchtigkeit zu einem elastischen Schaum und reduziert die Druckwasserbelastung. Nachdem die Oberfläche angeschliffen und gereinigt wurde, wird der abzudichtende Bereich abgeklebt. Es erfolgt ein flächiger Auftrag des BKM BDB BetonDichtBand Klebers mittels 4 mm Zahnpachtel, sodass eine Klebebettstärke von mindestens 1,5 mm gewährleistet werden kann.

Das BKM BDB BetonDichtBand Flex wird in die frische Klebefläche eingelegt und kraftschlüssig mit dem Systemkleber verbunden. Dabei werden sämtliche Luftporen aus dem Klebebett herausgearbeitet.

Anschließend werden die Ränder des BKM BDB BetonDichtBands Flex mit dem Systemkleber überarbeitet. In Bereichen, an denen das BKM BDB BetonDichtBand Flex vor mechanischen Beschädigungen geschützt werden soll, wird es vollständig mit dem Systemkleber überdeckt und anschließend (frisch in frisch) mit Quarzsand abgesandet.

Bei der Anbindung von Ecken oder Nahtverbindungen sind die Überlappungen (bei Ecken an beiden Seiten) mindestens 10cm breit auszubilden.

Verbrauch BKM BDB BetonDichtBand Kleber

Klebefläche (je nach Untergrund):	ca. 500-800 g/m
Halb- bis Volldeckend (über Band):	ca. 600-800 g/m

Untergrund- und Umgebungstemperatur

Standardanwendung: min. + 10° C, max. + 30° C

(keine zusätzlichen Maßnahmen)

Anwendung in der kalten Jahreszeit: Die absolute Untergrenze für die Funktion des Systemklebers beträgt +2°C; Um eine ausreichende Sicherheit zu gewährleisten wird eine Verarbeitung oberhalb von +10°C empfohlen. Dieser Einsatzbereich setzt zusätzliche Winterbaumaßnahmen voraus:

- Lagerung des Systemklebers als Vortemperierung im z.B. beheizten Container
- Halten der absoluten Temperaturuntergrenze und Frostfreiheit über mind. 3 Tage
- ggf. Witterungsschutz durch Dämm- oder Heizmatten

Hinweise

Verpackungseinheit

BKM BDB BetonDichtBand Flex

Einzelartikel: Rolle 20m
Art.-Nr.: H-001-982

BKM BDB BetonDichtBand Kleber

Einzelartikel: 15 kg Kombigebinde
Komp.A (10kg) Komp.B (5kg)
Art.-Nr.: H-001-980

Set / BKM BDB BetonDichtBand Flex + Kleber

Set KLEIN: Betondichtband Flex 20m
+ Kleber 15kg Kombigebinde
Art.-Nr.: H-002-982

Set MITTEL: 3x Betondichtband Flex 20m
+ 3x Kleber 15kg Kombigebinde
Art.-Nr.: H-002-981

Set GROß: 6x Betondichtband Flex 20m
+ 6x Kleber 15kg Kombigebinde
Art.-Nr.: H-002-980

Lagerung

Systembedingt ist sowohl das BKM BDB BetonDichtBand Flex als auch der BKM BDB BetonDichtBand Kleber temperaturabhängig. Zu niedrige Temperaturen haben Einfluss auf die Eigenschaften des Produktes. Nach der Verarbeitung ist das System aber absolut frostunempfindlich!

BKM BDB BetonDichtBand Flex

12 Monate in OVP bei kühler, trockener und UV-geschützter Lagerung. Nach Öffnung der Verpackungsfolie innerhalb von einer Woche verarbeiten, ansonsten wieder in Folie verpacken - geöffnet haltbar ca. 2 Monate. Die Schutzfolie darf erst kurz vor der Verarbeitung entfernt werden.

Wir empfehlen grundsätzlich ein Anwärmen des BKM BetonDichtBand Flex mit einem Heißluftfön, um es in die gewünschte Form zu bringen und z.B. ein Aufkanten der Ecken zu vermeiden.

BKM BDB BetonDichtBand Kleber

12 Monate in OVP bei kühler, trockener und UV-geschützter Lagerung. Angebrochene Gebinde sind zügig zu verbrauchen. Der BKM BetonDichtBand Kleber sollte eine Lagertemperatur von +15 °C nicht unterschreiten. Es kommt sonst zu einer Verschlechterung der Viskosität.

Das Material lässt sich dann nicht mehr oder nur schwer mischen. Sollte es dennoch zu einer Unterschreitung dieser Temperatur kommen, können die einzelnen Komponenten durch erwärmen auf ca. +30 °C ohne Qualitätsverlust wieder in den Auslieferungszustand zurückgesetzt werden.

Verarbeiteten lässt sich der Kleber bis +10 °C. In kälteren Bereichen ist ein Vorwärmen der Klebeflächen sinnvoll weil sonst der Kleber sehr schnell zäh wird und sich nur schwer verteilen lässt.

Arbeitsschutz

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

Ökologie

Für alle Systeme gilt: Nur restentleerte Gebinde zu dem Recycling-Partner Zentek geben. Materialreste können nach EAK Schlüssel-Nr. 08 01 11 (Farb- und Lackabfälle, die organische Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten) entsorgt werden.

Rechtliche Hinweise

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt.

Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch BKM erforderlich sind, BKM rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Die Verantwortung für den Erfolg der Anwendung unserer Produkte liegt beim Anwender, da die Verwendung außerhalb unserer Kontrolle steht. Dennoch sichern wir die Qualität unserer Produkte gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen zu, ohne dabei eine Garantie für deren erfolgreiche Verarbeitung zu übernehmen. Unsere technischen Datenblätter stellen Beratung auf Grundlage unseres besten Wissens dar, allerdings lassen sich daraus keine Verpflichtungen ableiten. Für Zusicherungen von Eigenschaften und Anwendungsmöglichkeiten, die über die in den technischen Datenblättern festgehaltenen Informationen hinausgehen, ist unsere schriftliche Zustimmung erforderlich.

Weitere Informationen finden Sie auf:

www.bkm-mannesmann.de