

BKM BB-2K

Revestimiento de suelos

Ficha técnica

N.º de art.: H-001-970 Lata de 1 kg
N.º de art.: H-001-971 Cubo de 8,5 kg

Descripción del producto

BKM BB-2K es una dispersión de resina epoxi altamente reactiva de 2 componentes que puede utilizarse como imprimación o en combinación con BKM BB-F en diferentes espesores de capa en muchas áreas.

Las masillas de reparación de arañazos y las capas de nivelación a base de BKM BB-2K son permeables al vapor de agua, por lo que también se pueden utilizar sobre soportes empapados por el reverso sin riesgo de desprendimiento o formación de burbujas osmóticas.

- Transpirable
- Libre de COV
- Endurecimiento rápido
- Se puede utilizar sobre una superficie húmeda
- Resistente a los productos químicos
- Espesor variable de la capa

Datos técnicos

Paquete combinado:	8,5 kg / 1 kg (12x1 kg/ caja)
Componente A:	6 kg / 0,705 kg
Componente B:	2,5 kg / 0,295 kg
Forma de entrega:	42 paquetes/palé
Proporción de la mezcla:	2,4 : 1 partes en peso
Densidad Comp. A:	1,02 kg/l
Densidad Comp. B:	1,12 kg/l
Densidad, listo para usar:	1,05 kg/l
Viscosidad:	5 dPa.s
Temperatura de procesamiento:	desde +8 °C hasta +25 °
Tiempo de procesamiento¹⁾:	aprox. 20 minutos

Como masilla de nivelación en combinación con BKM BB-F

Prueba de abrasión Taber²⁾:	100-150 mg en función de la proporción de la mezcla
Dureza Shore D³⁾:	75
Resistencia a la tracción:	aprox. 3 N/mm ² sobre hormigón
Practicable¹⁾:	tras 6 horas
Totalmente resistente:	tras 5 días
Coefficiente de resistencia a la difusión μ:	300-500 en función de la proporción de la mezcla
Pavimentos de anhidrita:	< 0,5 CM%

¹⁾ A +20 °C y 60 % de humedad relativa.

²⁾ Según Taber CS 10 / 1000 U / 1000 g

³⁾ Dureza Shore D según DIN 53505 (tras 28 días a +20 °C)

Aplicación

BKM BB-2K, diluido con agua, es adecuado como imprimación de difusión y relleno de poros para todos los sustratos minerales y absorbentes.

En combinación con el compuesto completo BKM BB-F, se pueden producir masillas para reparación de arañazos, de nivelación y rellenos para su aplicación en diferentes espesores de capa.

Áreas de aplicación

- Superficies de hormigón y solados
- Interior y exterior
- Sobre sustratos cerámicos

Procesamiento de productos

Preparación del sustrato

El sustrato debe ser sólido, estar limpio, libre de polvo, ser absorbente, estable y libre de desmoldantes, componentes que promuevan la corrosión u otras capas que puedan dañar la unión. Por principio, el sustrato debe ser adecuado para el sistema de revestimiento. La resistencia a la tracción de la superficie no debe ser inferior a 1,5 N/mm².

Las soleras de anhidrita no son adecuadas como sustrato.

La resistencia a la compresión del sustrato debe ser de al menos 25 N/mm².

La superficie del suelo debe prepararse mediante granallado sin polvo, pulido con diamante, fresado u otras medidas adecuadas. La estructura del grano debe quedar al descubierto y todas las sustancias separadoras y los componentes sueltos deben ser eliminados de forma sistemática. Los sustratos en cuya superficie se han incorporado medios auxiliares (ceras) para el alisado deben eliminarse mediante el fresado y posterior granallado. Debe comprobarse la compatibilidad con los revestimientos antiguos, las capas y los revestimientos que no sean estables deben pulirse con diamante por completo.

En el caso de los revestimientos de baldosas fijas existentes, la superficie debe eliminarse mediante pulido con diamante o fresado. El esmalte debe eliminarse por completo.

Procesamiento sin malla de refuerzo

Las componentes A + B se mezclan entre sí de manera homogénea con un mezclador mecánico (300-400 revoluciones por minuto) durante 2 minutos.

Posteriormente, el material preparado se transfiere a otro recipiente y se mezcla nuevamente. La mezcla se diluye ahora, según la capacidad de absorción del sustrato, con un máximo del 50 % de agua y se mezcla nuevamente.

La imprimación resultante se puede aplicar con la herramienta adecuada. Se debe evitar la formación de charcos durante la aplicación.

Procesamiento con malla de refuerzo

Cuando se utiliza malla de refuerzo, la imprimación debe aplicarse sin diluir.

Se aplica la imprimación de manera abundante y luego se coloca la malla de refuerzo; posteriormente, se realiza una segunda aplicación "fresco sobre fresco" de imprimación sin diluir.

Es importante asegurarse de que la malla de refuerzo esté completamente impregnada y cubierta con imprimación en toda su superficie.

La aplicación del recubrimiento con BKM BB-F solo es posible después de que la imprimación haya secado completamente, para evitar que la malla de refuerzo flote.

El consumo debe ser determinado previamente en una ubicación de prueba.

Recubrimiento para suelos

- sin malla de refuerzo y superficies planas

Después de que la imprimación se haya secado (aproximadamente 6-12 horas), se puede trabajar la superficie con el recubrimiento (BKM BB-2K + BKM BB-F). La aplicación del recubrimiento se realiza como una capa de alisado con llana dentada con un espesor de 2 mm - 2,5 mm.

Recubrimiento para suelos

- con malla de refuerzo y superficies planas

Al aplicar en superficies irregulares (por ejemplo, pendientes diferentes en el sustrato), existe el riesgo de que el recubrimiento fluya de las elevaciones a las depresiones, lo que podría resultar en una cobertura incompleta de la malla de refuerzo.

Adicionalmente, podrían formarse cavidades debajo de la malla de refuerzo después de la imprimación, permitiendo la entrada de material durante el fraguado del recubrimiento y, por lo tanto, no se garantiza una cobertura completa de la malla de refuerzo.

Por lo tanto, la aplicación del recubrimiento se realiza fundamentalmente en dos capas de alisado con llana dentada, cada una con un espesor de 2,5 mm.

Después de que la imprimación se haya secado (aproximadamente 6-12 horas), se trabaja la superficie con el recubrimiento (BKM BB-2K + BKM BB-F) en una primera capa de alisado con llana dentada con un espesor de 2,5 mm. Una vez que la primera capa ha secado por completo, se puede aplicar la segunda capa de recubrimiento también con un espesor de 2,5 mm.

Consumo

Imprimación: aprox. 0,15 kg/m²

Capa de adherencia, masa de nivelación y relleno en combinación con BKM BB-F

Consumo por m² y mm de espesor de capa

Capa de adherencia + Masa de nivelación 0 - 3 mm
Proporción de la mezcla 8,5 kg + 20 kg aprox. 0,55 kg
BKM BB-2K
+ aprox. 1,3 kg -BKM BB-F

Masa de nivelación 3 - 8 mm
Proporción de la mezcla 8,5 kg + 40 kg aprox. 0,37 kg
BKM BB-2K
+ aprox. 1,8 kg -BKM BB-F

Masa de relleno
Proporción de la mezcla 8,5 kg + 60 kg Aprox. 0,28 kg
BKM BB-2K
+aprox. 2 kg -BKM BB-F

Resistencia a los productos químicos*

Medio de prueba	Resistencia			
	24 horas	3 días	7 días	28 días
Ácido acético 10%	•	•	•	•
Hidróxido de sodio 5%	•	•	•	•
Etanol	•	•	•	•
Xileno	•	•	•	•
Ácido clorhídrico 5%	•	•	•	•
Ácido sulfúrico 5%	•	•	•	•
Gasóleo	•	•	•	•

* La resistencia química depende de la concentración, la temperatura y el tiempo de exposición. La suciedad debe eliminarse inmediatamente.

Incluso con una resistencia química positiva, pueden producirse cambios en la superficie, como pérdida de brillo o decoloración. Sin embargo, esto no afecta la funcionalidad del material utilizado.

Notas

- Mantener una temperatura de trabajo y de endurecimiento (temperatura del material, del sustrato y del ambiente) de +8 °C a +25 °C.
- La humedad relativa no debe superar el 80 %. La temperatura del sustrato debe estar al menos 3 °C por encima de la temperatura del punto de rocío.
- Las temperaturas elevadas aceleran el proceso de fraguado, las bajas lo retrasan.
- Unas condiciones de secado desfavorables pueden provocar la irritación de la superficie del compuesto de nivelación.
- Asegurar una ventilación suficiente durante el endurecimiento y el secado del material.
- Se debe esperar que el revestimiento se amarillee cuando se expone a la luz solar. En este caso, se recomienda una capa de pintura resistente a los rayos UV como capa final.

Unidad de embalaje

Cubo de hojalata

Seguridad y salud en el trabajo

Se puede encontrar información más detallada sobre la seguridad durante el transporte, el almacenaje y la manipulación en las fichas de datos de seguridad actuales.

Almacenaje

En un lugar sin hielo y fresco, 12 meses

Ecología

Válido para todos los sistemas: Entregar únicamente los envases vacíos al socio de reciclaje Zentek. Los residuos de materiales pueden eliminarse de acuerdo con el código EAK n.º 08 01 11 (residuos de pinturas y barnices que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas).

Observaciones

La información anterior, en particular las sugerencias de procesamiento y uso de nuestros productos, se basan en nuestros conocimientos y experiencia en circunstancias normales, siempre que los productos se hayan almacenado y aplicado correctamente. Debido a los diferentes materiales, sustratos y condiciones de trabajo divergentes, no se puede justificar una garantía de un resultado de trabajo o una responsabilidad, sea cual sea la relación jurídica, a partir de estas instrucciones ni de los consejos verbales, a menos que se nos acuse de dolo o negligencia grave a este respecto. A este respecto, el usuario debe demostrar que todos los conocimientos necesarios para una evaluación adecuada y prometedora por parte de BKM fueron facilitados a BKM por escrito, a tiempo y en su totalidad. El usuario debe comprobar la idoneidad de los productos para la aplicación prevista. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en las especificaciones de los productos.

Deben respetarse los derechos de propiedad de terceros.

Se aplica la última hoja de datos del producto, que deberá solicitarnos. La responsabilidad del éxito de la aplicación de nuestros productos recae en el usuario, ya que el uso escapa a nuestro control. No obstante, aseguramos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones de venta y entrega, sin garantizar el éxito de su aplicación. Nuestras fichas técnicas representan consejos basados en nuestros mejores conocimientos, pero de ellas no puede derivarse ninguna obligación. Se requiere nuestro consentimiento por escrito para garantizar propiedades y posibilidades de aplicación que vayan más allá de la información registrada en las fichas técnicas.

Puedes encontrar más información en:

www.bkm-mannesmann.de